

LU-TDS-TP Tochtprofielen

Omschrijving:

Profielen met TPE Dichting of borstel om een tochtdichting te creëren bij draaiende delen.

De tochtprofielen vallen onder het KOMO-Attest certificaat 40059 / BRL 0810.

Overzicht Tochtprofielen

<u>Tochtprofiel</u>	<u>Tochtprofiel</u>	<u>Slijtdorpel tochtprofiel</u>
<u>Binnen en Buitendr.</u>	<u>Buitendraaiend</u>	<u>Buitendraaiend</u>
LU-TP-6905	LU-TP-2013	LU-TP-806
LU-TP-9904	LU-TP-6611	LU-TP-807
		LU-TP-808
LU-TP-A4.715	LU-TP-802	LU-TP-826
LU-TP-A4.724		LU-TP-827
LU-TP-A4.725		LU-TP-828
LU-TP-G4.725		

LU-TP-317 (borstelprofiel)
LU-TP-2011 (borstelprofiel)
LU-TP-6602 (binnendraaiend)

Voor de profiel specifieke informatie zie het datablad van het desbetreffende profiel.

Kwaliteit

Aluminium kwaliteit 6060 T66 volgens de BRL 0810

Aluminium is 100% recyclebaar

Oppervlaktebehandeling:

Tochtprofielen zijn standaard brute

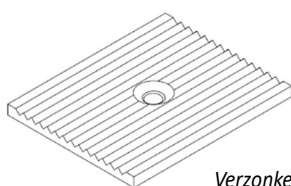
Het toepassen van brute, onbehandelde profielen bij buitentoepassingen is volgens BRL 0810 niet toegestaan.

Bewerkingen:

Bij maatwerk zijn de verzonken schroefgaten volgens de BRL 0810 uitgevoerd en weet u zeker dat u strippen De juiste werking zullen hebben.

Wil men zelf de schroefgaten aanbrengen dan kan men bij bestellen opgeven "ongeboord".

Voorbeelden bewerkingen



Verzonken schroefgat
LU-BEW-9006

Bevestiging:

Profielen 2013, 6602, 802, 810 bevestigen met RVS schroeven 3,5x25 Platkop / Lenskop

Profielen 806, 807, 808 bevestigen met RVS schroeven 3,5x30 PK (Platkop)

Profielen 826 bevestigen met RVS schroeven 4,0x30 PK (Platkop)

Profielen 827, 828 bevestigen met RVS schroeven 4,0x35 PK (Platkop)

Profiel 6905, A4 en G4 bevestigen met RVS spijkers 1,6x25

De schroeven, spijkers en nieten dienen altijd in **RVS uitvoering** te zijn.

De voorgeboorde gaten voldoen aan de BRL 0810

≤ 50 mm van het uiteinde van het profiel en ≤ 160 mm h.o.h.

Verwerking maatwerk profielen

Bij het bestellen van maatwerk profielen voldoet het profiel aan alle eisen en kan deze eenvoudig gemonteerd worden met RVS schroeven of spijkers (zie bevestiging) in de voorgeboorde verzonken schroefgaten of spijkergaten.

Zie hiervoor www.profielbestellen.nl

Let bij de montage van de A4 Tochtprofielen goed op de wind druk, deze moet de TPE dichting lip tegen de deur aan drukken. Uitzondering hierop is de scharnierzijde van binnendraaiende delen.

Verwerken van handelslengte profielen

Inkorten

Om de juiste afkort lengte te bepalen dient men er rekening mee te houden dat de kopsen kanten van het profiel niet direct in contact mogen komen met het hout.

Hierbij volstaat -1 mm.

Profielen dienen haaks afgekort te worden.

Extra verzonken gaten

Om de strip te kunnen bevestigen volgens de BRL 0810 mogen de schroefgaten aan het einde van het profiel niet verder dan 50 mm zitten

Hiervoor zal er een extra verzonken gaten geboord moeten worden.

Bij maatwerk zijn de verzonken gaten symmetrisch verdeeld.

Monteren

Let bij de montage van de strippen goed op de wind druk moet het rubber tegen de deur aan drukken. Uitzondering hierop is de scharnierzijde van binnendraaiende delen

Reiniging en onderhoud:

Profielen dienen bij een gemiddelde vervuilingsgraad eenmaal per jaar gereinigd te worden met een neutraal reinigingsmiddel. Bij gemoffelde profielen kan de levensduur en kleurvastheid van de laklaag verlengd worden door reiniging en vervolgens behandeling met een wasachtig product.

Voor een goede wind en waterdichtheid is het van belang dat de ontwateringsgaten open blijven.

Opslag:

Profielen dienen droog en in de originele verpakking opgeslagen te worden.

Transport:

Profielen dienen droog en volledig ondersteund te worden getransporteerd.