

LU-TDS-SP Slijtstrip profielen

Omschrijving:

Slijtstrip profielen zorgen voor bescherming van de onderdorpel bij het belopen ervan.

De slijtstrip profielen vallen onder het KOMO-Attest certificaat 40059 / BRL 0810.

Overzicht Slijtstrip profielen

LU-SP-303	30 mm x 3 mm
LU-SP-403	40 mm x 3 mm
LU-SP-503	50 mm x 3 mm
LU-SP-603	60 mm x 3 mm

Voor de profiel specifieke informatie zie het datablad van het desbetreffende profiel.
Voor slijtstrippen met tocht dichting zie LU-TDS-TP .

Kwaliteit

Aluminium kwaliteit 6060 T66 volgens de BRL 0810

Aluminium is 100% recyclebaar

Oppervlaktebehandeling:

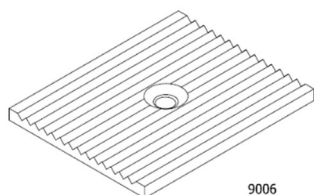
Slijtstrip profielen zijn standaard brute

Bewerkingen:

Bij maatwerk zijn de verzonken schroefgaten volgens de BRL 0810 uitgevoerd en weet u zeker dat de profielen de juiste zijn.

Wil men zelf de schroefgaten aanbrengen dan kan men bij bestellen opgeven "ongeboord".

Voorbeelden bewerkingen



Verzonken schroefgat

LUV-BEW-9006

Bevestiging:

Profielen bevestigen met RVS schroeven 4,0x35 Platkop / Lenskop

De schroeven dienen altijd in **RVS uitvoering** te zijn.

De voorgeboorde gaten voldoen aan de BRL 0810

≤ 50 mm van het uiteinde van het profiel en ≤ 160 mm h.o.h.

Verwerking maatwerk profielen

Bij het bestellen van maatwerk profielen voldoet het profiel aan alle eisen en kan deze eenvoudig gemonteerd worden met RVS schroeven in de voorgeboorde verzonken schroefgaten of spijkergaten.

Zie hiervoor www.profielbestellen.nl

Verwerken van handelslengte profielen

Inkorten

Om de juiste afkort lengte te bepalen dient men er rekening mee te houden dat de kopse kanten van het profiel niet direct in contact mogen komen met het hout.

Hierbij volstaat -1 mm.

Profielen dienen haaks afgekort te worden.

Extra verzonken gaten

Om de strip te kunnen bevestigen volgens de BRL 0810 mogen de schroefgaten aan het einde van het profiel niet verder dan 50 mm zitten

Hiervoor zal er een extra verzonken gaten geboord moeten worden.

Bij maatwerk zijn de verzonken gaten symmetrisch verdeeld.

PRODUCTINFORMATIE EN VERWERKINGSVOORSCHRIFT

Versie: 1.1



Reiniging en onderhoud:

Profielen dienen bij een gemiddelde vervuilingsgraad eenmaal per jaar gereinigd te worden met een neutraal reinigingsmiddel. Bij gemoffelde profielen kan de levensduur en kleurvastheid van de laklaag verlengd worden door reiniging en vervolgens behandeling met een wasachtig product.

Opslag:

Profielen dienen droog en in de originele verpakking opgeslagen te worden.

Transport:

Profielen dienen droog en volledig ondersteund te worden getransporteerd.