



Technische Industrie  
en Handelsonderneming

**LUVEMA**<sup>®</sup>

# Productinformatie en verwerkingsvoorschrift

AR.PI.015

Verwerkingsvoorschrift Luvema<sup>®</sup>  
Onderdorpels voor hefschuifdeuren

<u>Inhoudsopgave</u>	<u>Blad nr.</u>
Technische eigenschappen.....	1
Verwerkingsvoorschriften voor op maat gemaakte onderdorpels voor hefschuifdeuren.....	2-5

AR.PI.015

## Verwerkingsvoorschrift Luvema<sup>®</sup> Onderdorpels voor hefschuifdeuren

### **Technische eigenschappen**

#### **Gewicht:**

Het gewicht van een dorpel bij een maat van 1000 mm. inclusief neuten is 4.10 kg.

#### **Uitzettingscoëfficiënt :**

Lineaire uitzettingscoëfficiënt 2.4E-05 per Kelvin wat te vertalen is in 2.4x10-5 of 0.000024 per mm. per graad.

#### **Treksterkte:**

Minimaal 215 MPa (N/mm<sup>2</sup>)

#### **Isolatiewaarde / temperatuuroverbrenging :**

Equivalent U-waarde = 2.953 W/m<sup>2</sup>K

#### **Uitvoeringen:**

Het aluminium van de dorpels is standaard in twee uitvoeringen verkrijgbaar. In blank geanodiseerd en in "blackstone" zwart gemoffeld. De dorpels zijn tevens leverbaar in elke gewenste RAL-kleur, waarvoor als basis brute profielen worden toegepast. De kunststof onderdelen zijn standaard in de kleur zwart, evenals de neuten die tevens overschilderbaar zijn. Deze moeten alvorens geschilderd te worden, eerst voorzien worden van een primer.

AR.PI.015

## Verwerkingsvoorschrift Luvema<sup>®</sup> Onderdorpels voor hefschuifdeuren

M.b.t. het toepassen van de Luvema<sup>®</sup> onderdorpels worden door ons de volgende verwerkingsvoorschriften gegeven:

### Oppervlaktebehandeling:

Onderdorpels kunnen worden geleverd in geanodiseerde of gemoffelde uitvoering. Het toepassen van brute, onbehandelde profielen bij buitentoepassingen is niet toegestaan.

### Opslag:

Onderdorpels dienen droog, vlak en in de originele verpakking opgeslagen te worden.

### Transport:

De onderdorpels dienen getransporteerd en opgeslagen te worden conform hetgeen gesteld in KVT'95, katern 72. Horizontaal, droog, op een vlakke ondergrond met voldoende ondersteuning.

### Reiniging en onderhoud:

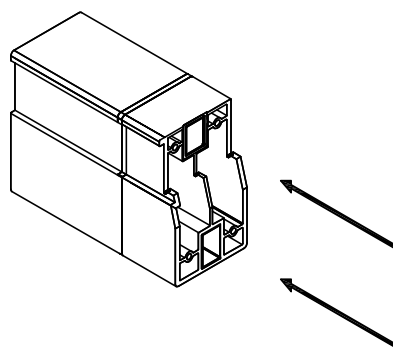
Onderdorpels dienen bij een gemiddelde vervuilingsgraad eenmaal per jaar gereinigd te worden met een neutraal reinigingsmiddel. Bij gemoffelde onderdorpels kan de levensduur en kleurvastheid van de laklaag verlengd worden door reiniging en behandeling met een wasachtig product.

### Montage in de timmerfabriek:

De onderdorpels worden gemonteerd tijdens afmontage van het kozijn in de timmerfabriek onder geconditioneerde omstandigheden.

- 1) Zorg dat het kozijn vlak en zonder spanning neergelegd is.
- 2) Het beste legt men het kozijn in horizontale vorm en voldoende ondersteund zodat het kozijn recht en haaks ligt.
- 3) Teken de te boren gaten af in de stijlen.
- 4) Houdt de neut tegen de kopse kant van de stijl met de vlakke kant tegen het hout.
- 5) De gaten door de neut naar het kozijnhout zijn 10 mm. Center met een houtspiraalboor van 10 mm. de boorpunten via de onderzijde (figuur A) van de neut door in de kopse kant van de kozijnstijlen.  
Dit centeren kan zonder boormachine. Druk de centerpunt van de boor in de kopse kant van de stijl. Deze gecenterde punten geven de maat van de te boren gaten aan.

Figuur A

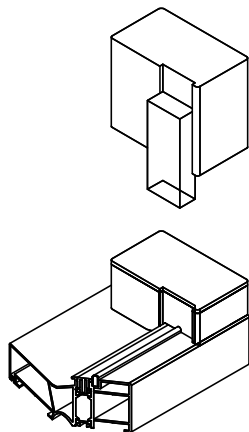


AR.PI.015

## Verwerkingsvoorschrift Luvema<sup>®</sup> Onderdorpels voor hefschuifdeuren

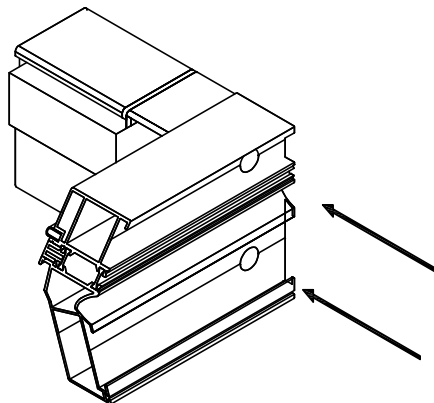
- 6) Boor ter plaatse van de gecenterde punten zo recht mogelijk een gat van 60 mm. diep met, afhankelijk van de houtsoort, een diameter van 4 tot 6 mm.
- 7) Houdt de sponningen van het kozijnhout gelijk met die van de neuten. Maak hierbij eventueel gebruik van een aanslaglat volgens figuur B.

Figuur B



- 8) Klem de aanslaglat vast tegen het kozijn en de neuten (figuur B1). Houdt rekening met een maximale ongelijkheid tussen neut en stijl ten aanzien van de sponningaanslag van 0.2 mm.

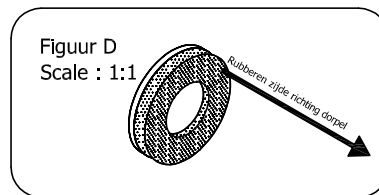
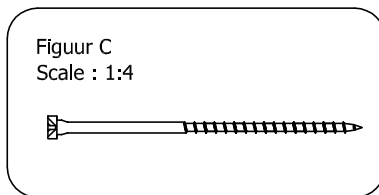
Figuur B1



AR.PI.015

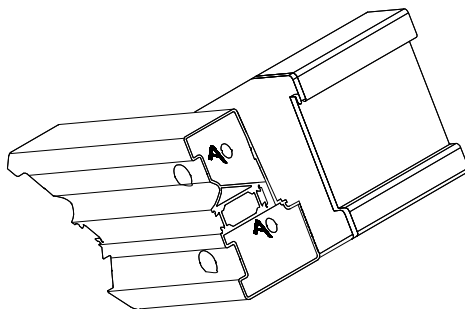
## Verwerkingsvoorschrift Luvema<sup>®</sup> Onderdorpels voor hefschuifdeuren

- 9) Zorg ervoor dat de bovenzijde van de neut geheel droog en vrij van stof en vuil is.
- 10) Zorg ervoor dat de kopse kanten van de stijlen afgedicht zijn met een lijmsort overeenkomstig het gestelde in BRL 2339 (getest is met Houtsealer van Frenken).
- 11) Gebruik voor de montage enkel de Luvema<sup>®</sup> RVS Lu-schroef.160.8 (figuur C) met de speciale RVS sluitring met gevulkaniseerde neopreen afdichting Lu-ring.16 (figuur D).  
Zorg ervoor dat de rubberen zijde van de ring richting de dorpel geplaatst wordt (met het rubber tegen de dorpel, figuur D).



- 12) Schuif de Luvema<sup>®</sup> RVS Lu-schroef.160.8 door de aluminium dorpel en de neut in het gat van het hout.  
Zorg dat de ring aanligt tegen het aluminium van de dorpel direct onder de neut (figuur E, positie A).

Figuur E

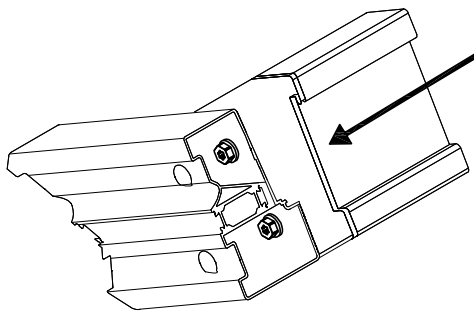


AR.PI.015

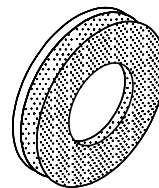
## Verwerkingsvoorschrift Luvema<sup>®</sup> Onderdorpels voor hefschuifdeuren

- 13) Schroef de RVS Lu-schroef.160.8 met een Assy bit vast totdat het manchet gecomprimeerd wordt tot 1 á 2 mm. (figuur F).

Figuur F



Afbeelding:  
Ring met ongecomprimeerde manchet.



- 14) Voor het vastschroeven van het vaste deurdeel gebruikt men RVS schroeven 4.5 x minimaal 60 mm. waarvan de kop groter is dan 8.5 mm. in combinatie met de speciale RVS sluitring met gevulkaniseerde neopreen afdichting Lu-ring.16 (figuur D). Zorg ervoor dat de rubberen zijde van de ring richting de dorpel geplaatst wordt (met het rubber tegen de dorpel, figuur D).

